

Gatos oleoneumáticos de botella



Valvula de seguridad.

Principio "Hombre muerto" (sólo en Mod. MGH-30A).

Control de descenso LCS (sólo en Mod. MGH-30A).

Limitador de recorrido.

Son modelos muy compactos. Su construcción monobloc -depósito integrado- y por soldadura reduce sus dimensiones y facilita su transporte. Ideales para trabajos en ruta.

Los modelos de la serie MGH pueden ser utilizados como un gato de botella simple pues disponen de bomba y descarga manual. El descenso se controla regulando la apertura de la llave de descarga.

Se usan principalmente con vehículos que disponen de calderín de aire comprimido.

MGH-30

¡INDISPENSABLE!

A-5270

Filtro- Regulador-
Lubricador de red de
aire en taller. **Opcional.**



La utilización de un conjunto purificador-regulador-lubricador de aire es absolutamente imprescindible para un uso correcto del gato.

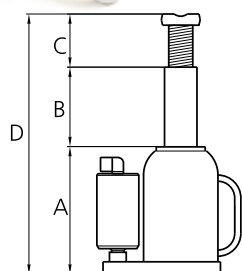
MGH-30A

Todos los modelos tienen asa de transporte, husillo de aproximación rápida a la carga, bomba neumática de alto rendimiento con accionamiento automático a distancia, y pistón nitrurado en baño de sales que asegura una larga vida útil.

Mantienen la carga en caso de una eventual interrupción de entrada de aire.

Caja metálica Opcional.

El modelo MGH-30 A destaca por su base y estructura interior reforzadas. Descarga dotada del dispositivo de control automático de descenso LCS y accionada a distancia con pulsador de sistema hombre muerto lo que proporciona una gran comodidad de uso y mayor seguridad.



Capacidad(t)	12	15	20	30	30
A	226	228	234	242	255
B	140	140	138	138	138
C	75	75	75	75	75
D	441	443	447	455	468
Peso (kg)	14	15	15,5	23,5	25,5
Presión de aire	7 bar / 100 psi				
Caudal de aire	270 l/min / 9,5 cfm				
Referencias	MGH-12	MGH-15	MGH-20	MGH-30	MGH-30A